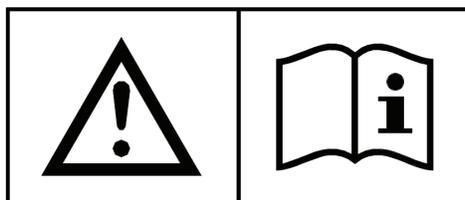
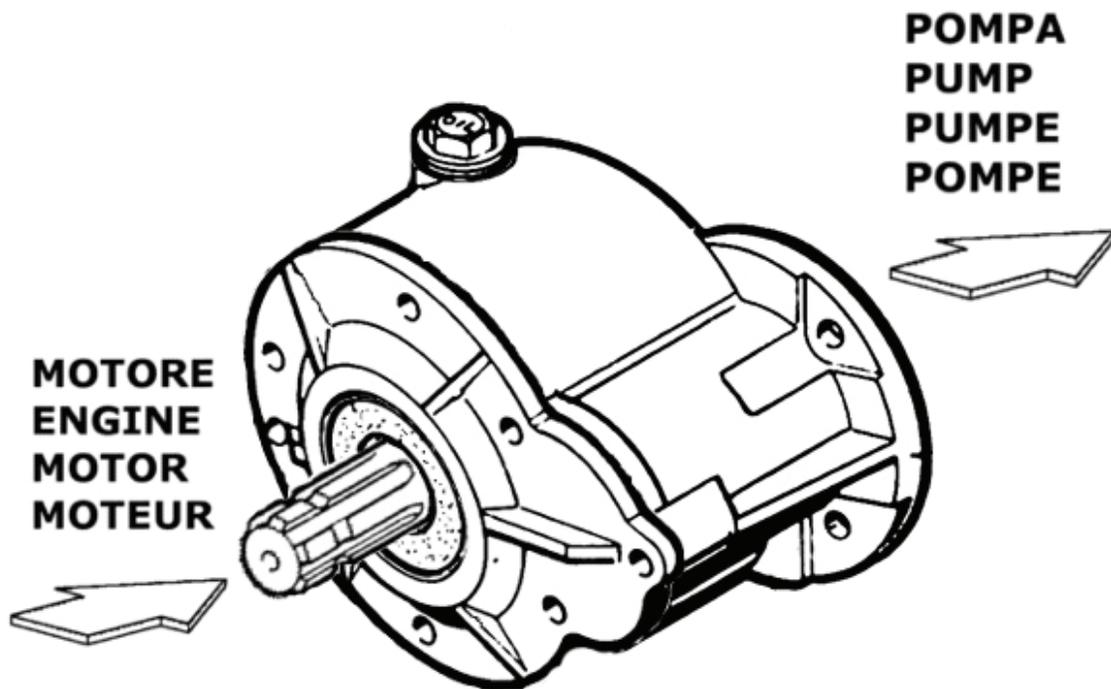




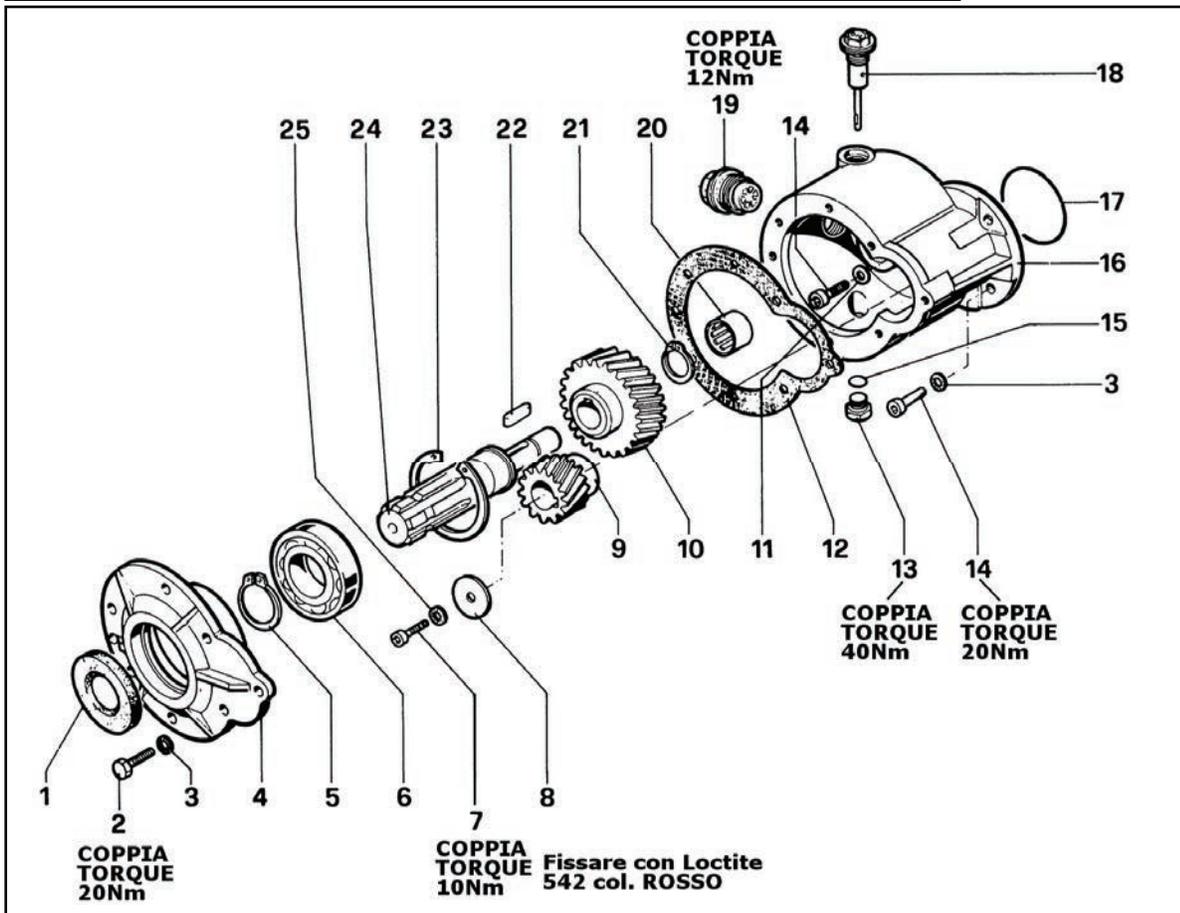
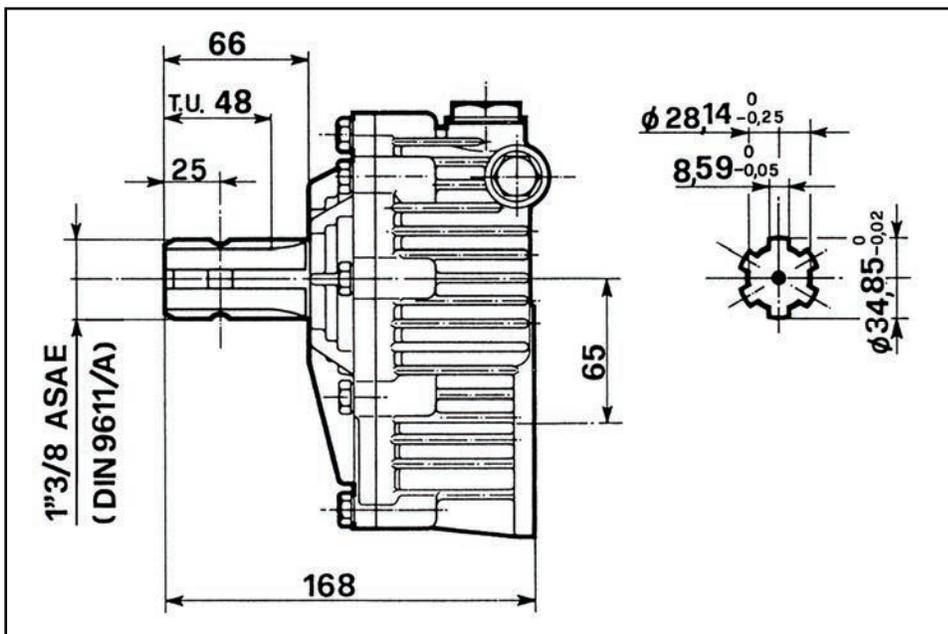
# M.-P.T.O.



**MOLTIPLICATORE PER ACCOPPIAMENTO TRATTORE  
OVERGEAR FOR TRACTOR COUPLING  
MULTIPLICATEUR POUR ACCOUPLEMENT TRACTEUR  
ÜBERSETZUNGSGETRIEBE FÜR TRAKTORKUPPLUNG**



**ISTRUZIONI D'USO  
OPERATING INSTRUCTIONS  
MODE D'EMPLOI  
BEDIENUNGSANLEITUNG**



POS	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	N. PCS
1	10167200	Anello radiale Ø 35x52x8	1
2	99306700	Vite M8x25 UNI 5739	8
3	96701400	Rosetta Ø 8.4 Schnorr	10
4	10022022	Coperchio	1
5	90069500	Anello fermo albero	1
6	91847000	Cuscinetto a sfere 6207	1
7	99189700	Vite M6x25 UNI 5931	1
8	96695300	Rosetta Ø 6.5x30x4	1
9	10022155	Pignone Z. 17	1
10	10022255	Corona Z. 32	1
11	93175400	Guarnizioni Ø 8.5	2
12	10022484	Guarnizione	1
13	98210000	Tappo G3/8x13	1

POS	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	N. PCS
14	99308500	Vite M8x30 UNI 5931 Autoblocc.	4
15	90383300	OR Ø 13.95x2.62	1
16	10021922	Carter	1
17	90389800	OR Ø 56.82x2.62	1
18	98210300	Tappo carico olio G3/8	1
19	97596800	Spia livello olio	1
20	91831000	Boccola a rullini	1
21	90063500	Anello fermo albero	1
22	91487700	Linguetta	1
23	90091800	Anello di fermo Ø 72 UNI 7437	1
24	10022355	Albero	1
25	96693800	Rosetta Ø 6.4 Schnorr	1

**= ENGLISH =**

## TECHNICAL FEATURES

SHAFT DIAMETER	1"3/8 ASAE (DIN 9611/A)
MAX GEAR DRIVE POWER	7,0 kW max (9,5 HP)
 Suited for couplings to farm tractor power takeoffs	
GEAR DRIVE RATIO (gearing-up)	i = 1,9 (540/1000 rpm)
OIL CAPACITY	0,26 L (8,8 fl.oz.)
LUBRICATING OIL	See paragraph: "LUBRICATING OIL"
WEIGHT (without oil)	4,2 kg (9,2 lb)
INTERPUMP GROUP PUMPS	<b>SERIES 47</b> <b>SERIES 66</b> all 1000 rpm versions

«Translated from original instructions»

**THIS DOCUMENT PROVIDES THE INSTRUCTIONS FOR THE INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE OF THE OVERGEAR, THEREFORE IT IS AN INTEGRAL PART OF IT AND MUST BE READ CAREFULLY BEFORE ANY USE AND KEPT WITH CARE.**

**STRICTLY COMPLY WITH THE INSTRUCTIONS CONTAINED IN THIS DOCUMENT IN VIEW OF A SAFE AND EFFECTIVE USE OF THE OVERGEAR.**

**FAILURE TO COMPLY WITH THESE INSTRUCTIONS MIGHT CAUSE EARLY FAULTS AND RESULT IN SITUATIONS OF DANGER, IN ADDITION TO VOIDING ANY WARRANTY.**

### 1- GENERAL INFORMATION

1.1- The M.-P.T.O. overgear is designed to connect the power takeoffs of farm tractors to the Interpump Group high pressure pumps. It must be used in connection with other mechanical units/components in order to create a system with a definite function.

1.2- Since the M.-P.T.O. overgear is used within a complete system, installation and use must be suited to the type of system used and comply with the safety Regulations in force in the Country where the overgear is used.

1.3- Before using the overgear, make sure that the system the overgear is used with is safe and complies with the applicable Directives and/or Regulations.

1.4- Before installing and using the overgear for the first time, we suggest you check that it is undamaged and make sure that the rated features correspond to the required ones. If this is not the case, do not use the overgear and contact the after-sales service of Interpump Group for information.

1.5- In order to install the overgear correctly, follow the instructions for the assembly and for the connections with pump and power takeoff as stated in this instruction manual and/or on the overgear itself.

1.6- Assembly and installation must be made by qualified staff only, who must have the necessary mechanical and technical skills and be informed of the operating and safety instructions contained in this document.

1.7- In view of a correct functioning of the overgear, and in particular of the pump it is coupled to, the power transmitted by the power takeoff must be suited to the pump performance. In any case, the power must not exceed 7.0 kW (9.5HP).

1.8- The installer must provide the ultimate consumer with the proper instructions for the correct use of the power takeoff-overgear-pump assembly and, if necessary, of the system the assembly is used in connection with.

### 2- PACKAGE

2.1- Packages must be handled in compliance with the instructions stated on the packages themselves and/or provided by the manufacturer.

2.2- In case the overgear is not used immediately, it must be stored in its integral package and placed in areas which are not exposed to the weather and protected from excessive humidity and from direct sunlight. Moreover, it is advisable to place wooden pallets or other types of pallets between the package and the floor, in order to prevent the direct contact with the ground.

2.3- The package components must be disposed of in compliance with the relevant laws in force.

### 3- ASSEMBLY AND INSTALLATION

The positions mentioned in the following instructions refer to the exploded view.

Carefully clean all the driving parts/surfaces of the overgear, of the pump and of the power takeoff.

#### 3.1- Coupling to the pump:

3.1.1- Unscrew and remove the 4 screws fixing the case side cover - shaft outlet end of the pump the overgear must be coupled to. See table of TECHNICAL FEATURES in order to choose the pumps to be used.

3.1.2- Lubricate the pump shaft with grease in order to make the assembly easier and prevent contact oxidation.

3.1.3- Fit the pinion gear pos. 9 to the pump shaft up to limit stop. Make sure that the feather key is present on the shaft.

3.1.4- Fix the pinion gear pos. 9 to the pump shaft by means of the washer pos. 8 and tighten the screw pos. 7 with 542 Loctite (torque wrench setting: 10 Nm).

3.1.5- Lubricate the O-ring pos. 17 and place it in the seat obtained on the outside end of the case pos. 16 by the hole provided for the pump shaft.

3.1.6- Center the case pos. 16 on the pump side cover – shaft outlet end taking care that the O-ring pos. 17 stays in place correctly.



**In case of doubts, do not hesitate to contact the after-sales service of Interpump Group.**

3.1.7- Fix the case pos. 16 to the pump by means of the four screws pos. 14 and tighten (torque wrench setting: 20 Nm). Before assembling the two inside screws it is necessary to fit the two gaskets pos. 11.

3.1.8- **IMPORTANT:** Place the case pos. 16 horizontally taking care that when the overgear is assembled, the oil cap pos. 18 is positioned upwards.

3.1.9- Join the two parts of the overgear matching the cover pos. 4 with the case pos. 16 and place the gasket pos. 12 between them. Position the toothing of the crown gear and of the pinion gear so as to make the mesh and the coupling easier.

3.1.10- Fix the cover pos. 4 to the case pos. 16 by means of the eight screws pos. 2 and tighten (torque wrench setting 20 Nm).

3.1.11- Screw down the oil drain cap pos. 13 (torque wrench setting 40 Nm) into the lower port of the case pos. 16.

3.1.12- Make the first oil filling by the oil cap hole pos. 18 up to the middle of the oil window cap pos. 19. Approximately 0.26 litres are needed. (See paragraph "LUBRICATING OIL").

3.1.13- Screw down the oil cap pos. 18.

### 3.2- Coupling to the power takeoff:

3.2.1- In order to work safely, do not use insecure connections disregarding the basic common sense principles.

3.2.2- For the power takeoff use a standardized female spline shaft as stated in the table of "TECHNICAL FEATURES".

3.2.3- Center and couple the overgear/pump assembly to the power takeoff by means of the spline shaft and secure the connection using the safety lock.

3.2.4- Do not force and/or damage the coupling of the overgear shaft to the power takeoff shaft due to incorrect actions.

 **IMPORTANT: For the correct use of the overgear/pump assembly, the pump must be fixed to a rigid rest during working.**

### 4- LUBRICATING OIL

4.1- For the inside lubrication use gear drive oils with cSt  $40^{\circ}\text{C} \geq 180$  viscosity, better if containing addition agents in order to grant an excellent level of protection against wear, against foaming and to provide high oxidation and corrosion strength. We suggest you use ISO VG 220 DIN 51519 quality oils (or with 80W-90 SAE degree).

4.2- These oil types are valid for room temperatures between  $0^{\circ}\text{C}$  and  $30^{\circ}\text{C}$ . In case of different temperatures, please contact the after-sales service of Interpump Group.

### 4.3- Oil change

4.3.1- The oil change must be carried out when the overgear is at a working temperature.

4.3.2- Place a container under the drain plug pos. 13.

4.3.3- Remove the oil cap pos. 18 and then the drain plug pos. 13.

4.3.4- Wait until all the oil has been drained, then screw back the drain plug pos. 13 (torque wrench setting as stated above).

4.3.5- Fill with fresh oil up to the middle of the oil window cap pos. 19 and screw back the oil cap pos. 18.

 **IMPORTANT: The exhausted oil must be gathered in containers and disposed of contacting the authorized centres as established by the laws in force. The oil must not be dispersed in the environment for any reason.**

### 5- MAINTENANCE

5.1- Maintenance and repair must be carried out by qualified and authorized staff only. Before any operation, make sure that the power takeoff-overgear-pump assembly is shut down and made unusable.

5.2- A correct maintenance helps extend the working life and grants a better performance of the overgear.

### 5.3- Scheduled maintenance

#### 5.3.1- After 50 working hours:

Change the oil after 50 working hours from the first use. Afterwards, the oil must be changed every 1000 working hours or once a year (See paragraph "Oil change").

#### 5.3.2- Every 500 hours

Check the oil window pos. 19 to verify the oil level. If necessary, add the oil up to the middle of the oil window. In case of a substantial decrease in the oil level, check that there are no leakages or drippings caused by an excessive wear or by breakings.

#### 5.4- Replace the overgear parts with original spare parts only. Use only oil types as stated in the above paragraph.

 **IMPORTANT:** After maintenance, we suggest you change the lubricating oil. Moreover, make sure that the overgear is re-assembled correctly and that the initial conditions are restored. If necessary, comply with the instructions contained in the above paragraph "ASSEMBLY AND INSTALLATION".

5.5- In case of disposal, we suggest you take the overgear to an authorized disposal centre or contact the nearest INTERPUMP GROUP Authorized Service Centre.

 **IMPORTANT: The overgear shall not be tampered with for any reason and/or used for any purpose other than the use it has been designed for. In case of tampering, the manufacturer disclaims all responsibility as to the overgear functioning and safety.**

### 6- WARRANTY CONDITIONS

6.1- The period and conditions of warranty are specified in the purchase contract.

6.2- Warranty is voided in case the overgear is used for improper purposes, used at higher performances than the rated ones, repaired with non-original spare parts or if it turns out to be damaged due to the non-compliance with the operating instructions or to unauthorized tampering.

#### Copyright

The content of these operating instructions is property of Interpump Group.

The instructions contain technical descriptions and illustrations that cannot be copied and/or reproduced, entirely or in part, nor distributed to third parties in any form and without in any case authorized written consent of the owner.

Offenders will be prosecuted according to the laws in force and proper legal actions will be instituted against them.

The information contained in this document may be modified without notice.

**TECHNISCHE DATEN**

<b>DURCHMESSER MOTORWELLE</b>	<b>1”3/8 ASAE (DIN 9611/A)</b>
<b>MAXIMALE KRAFTÜBERTRAGUNG</b>	<b>7,0 kW max (9,5 HP)</b>
 <b>Geeignet zum Ankuppeln von Antrieben von landwirtschaftlichen Zugmaschinen</b>	
<b>ÜBERSETZUNGSVERHÄLTNIS (Übersetzung)</b>	<b>i = 1,9 (540/1000 u.p.m.)</b>
<b>ÖLINHALT</b>	<b>0,26 L (8,8 fl.oz.)</b>
<b>SCHMIERÖL</b>	<b>Siehe Abschnitt « SCHMIERÖL »</b>
<b>GEWICHT (Trockengewicht)</b>	<b>4,2 kg (9,2 lb)</b>
<b>PUMPEN VON INTERPUMP GROUP</b>	<b>SERIE 47 SERIE 66</b> <b>In alle 1000 u.p.m. Ausführungen</b>

Übersetzung der Originalanleitung»

**DIESES HANDBUCH ENTHÄLT DIE HINWEISE FÜR DIE INSTALLATION, BEDIENUNG UND INSTANDHALTUNG DES ÜBERSETZUNGSGETRIEBES, ES IST SOMIT EIN FESTER BESTANDTEIL DESSELBEN. DIE BEDIENUNGSANLEITUNG VOR GEBRAUCH AUFMERKSAM DURCHLESEN. DIE BEDIENUNGSANLEITUNG SORGFÄLTIG AUFBEWAHREN. FÜR EINEN SICHEREN UND EFFIZIENTEN EINSATZ DES ÜBERSETZUNGSGETRIEBES DIE HINWEISE IN DER ANLEITUNG STRIKT BEACHTEN. WENN DIE ANLEITUNG NICHT BEFOLGT WIRD, KÖNNTEN DARAUS GEFAHREN UND VORZEITIGE SCHÄDEN ENTSTEHEN UND DIE GEWÄHRLEISTUNG DES HERSTELLERS KÖNNTE UNWIRKSAM WERDEN.**

### 1- Allgemeine Informationen

1.1- Das Übersetzungsgetriebe M.-P.T.O. wurde entwickelt, um die Antriebe von landwirtschaftlichen Zugmaschinen mit Hochdruckpumpen von Interpump Group zu kuppeln. Es muss in anderen mechanischen Elementen/Bauteilen eingebaut sein, um eine Anlage mit einem genau festgelegten Verwendungszweck zu bilden.

1.2- Da das Übersetzungsgetriebe M.-P.T.O. in eine Komplettanlage eingebaut ist, müssen Installation und Gebrauch der Typologie der verwendeten Anlage angepasst werden und den im Installationsland geltenden Sicherheitsbestimmungen entsprechen.

1.3- Vor Gebrauch des Übersetzungsgetriebe sicherstellen, dass die Anlage, in der es eingebaut ist, sicher ist und mit den Bestimmungen der entsprechenden Richtlinien und/oder Normen übereinstimmt.

1.4- Vor Installation und Gebrauch des Übersetzungsgetriebe empfehlen wir, sich zu vergewissern, dass das Übersetzungsgetriebe unversehrt ist und die technischen Daten auf dem Typenschild den Sollwerten entsprechen. Anderenfalls verwenden Sie das Übersetzungsgetriebe nicht, sondern setzen Sie sich mit dem Service Center von Interpump Group für eventuelle Anweisungen in Verbindung.

1.5- Für eine korrekte Installation des Übersetzungsgetriebes folgen Sie den Montageanweisungen und dessen Anschlüsse an die Pumpe und an den Antrieb so, wie sie im Handbuch und/oder auf dem Übersetzungsgetriebe selbst wiedergegeben sind.

1.6- Die Montage und die Installation müssen von Fachpersonal durchgeführt werden, die die nötigen mechanischen und technischen Fachkenntnisse besitzen und die die Betriebs- und Sicherheitsanweisungen dieses Handbuches kennen.

1.7- Für die richtige Betriebsweise des Getriebes und vor allem der mit ihm gekoppelten Pumpe muss der Antrieb eine der Pumpe angemessene Leistung aufweisen. Er muss auf alle Fälle eine Maximalleistung von 7.0 kW (9.5HP) besitzen.



**Im Zweifelsfall unverzüglich das Service Center von Interpump Group kontaktieren**

1.8- Es ist Aufgabe des Installateurs, dem Endbenutzer die notwendigen Anweisungen für den ordnungsgemäßen Gebrauch der Gruppe Motor-Untersetzungsgetriebe-Pumpe und, sofern nötig, der Anlage, in der die Gruppe eingebaut ist, zu übergeben.

### 2- VERPACKUNG

2.1- Die Packstücke müssen unter Beachtung der Angaben gehandhabt werden, die auf den Packungen selbst angegeben sind und/oder vom Hersteller geliefert wurden.

2.2- Falls das Getriebe nicht sofort verwendet wird, muß es in unversehrter Verpackung in Bereichen gelagert werden, die vor Witterung, zu hoher Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützt ist. Außerdem ist es zweckmäßig, zwischen Boden und Packungen Paletten aus Holz oder einem anderen Material zu legen, damit der direkte Kontakt mit dem Boden verhindert wird.

2.3- Das Verpackungsmaterial gemäß den einschlägigen gesetzlichen Bestimmungen entsorgen.

### 3- MONTAGE UND INSTALLATION

Die wiedergegebenen Positionsangaben beziehen sich auf die Explosionszeichnung der Ersatzteile.

Reinigen Sie sorgfältig alle Teile/Oberflächen der Kupplungsstellen des Übersetzungsgetriebes, der Pumpe und des Antriebes.

#### 3.1- Pumpenkupplung:

3.1.1- Lockern und entfernen Sie die 4 Schrauben, die der Seitengehäusedeckel auf der Seite des Pumpenwellenausganges halten, an den das Übersetzungsgetriebe angeschlossen werden soll. Siehe Tabelle "TECHNISCHE DATEN", um die zu benutzende Pumpe herauszufinden.

3.1.2- Schmier Sie die Pumpenwelle mit Fett, um die Montage zu erleichtern und die Kontaktoxydation zu verhindern.

3.1.3- Schieben Sie das Ritzel Pos. 9 auf die Pumpenwelle bis zum Anschlag. Vergewissern Sie sich, dass sich die Feder auf der Welle befindet.

3.1.4- Befestigen Sie das Ritzel Pos. 9 auf der Pumpenwelle durch die Dichtung Pos. 8 und Festschrauben der Schraube Pos.7 mit Loctite 542 und mit einem Anzugsmoment von 10Nm.

3.1.5- Fetten sie den O-Ring Pos. 17 ein und setzen Sie ihn in den Sitz an der Außenseite des Getriebedeckels Pos.16 auf Höhe der Bohrung für den Durchlauf der Pumpenwelle.

3.1.6- Zentrieren Sie das Gehäuse Pos.16 auf den Seitengehäusedeckel auf der Seite des Pumpenwellenausganges und halten Sie den O-Ring Pos.17 in passender Stellung.

3.1.7- Befestigen Sie das Gehäuse Pos.16 an der Pumpe mit den vier Schrauben Pos. 14 mit einem Anzugsmoment von 20Nm. Vor Montage der zwei Innenschrauben ist es nötig die zwei Dichtungen Pos. 11 zu stecken.

3.1.8- ACHTUNG: Positionieren Sie das Gehäuse Pos.16 horizontal und richten Sie ihn so aus, dass die Öleinfüllungsschraube Pos.18 bei montiertem Übersetzungsgetriebe nach oben schaut.

3.1.9- Setzen Sie das Übersetzungsgetriebe so zusammen, dass sich der Deckel Pos. 4 mit dem Gehäuse Pos.16 deckt und dazwischen legen Sie die Dichtung Pos. 12. Richten Sie die Zähne des Zahnkranzes und des Ritzels aus, um den Eingriff und die Ankupplung zu vereinfachen.

3.1.10- Befestigen Sie den Deckel Pos.4 am Gehäuse Pos.16 mit den acht Schrauben Pos.2 mit Anzugsmoment 20Nm.

3.1.11- Drehen Sie die Ölablass-Schraube Pos.13 ins untere Loch des Getriebegehäuses Pos. 16 mit einem Anzugsmoment von 40 Nm ein.

3.1.12- Füllen Sie das Öl zum ersten Mal durch die Öffnung der Öleinfüllungsschraube Pos.18 ein, bis die Mitte der Ölstandsschraube Pos.19 erreicht ist. Es werden etwa 0,26 Liter benötigt. (Siehe Abschnitt "SCHMIERÖL")

3.1.13- Drehen Sie die Ölmesstabschraube pos. 18 ein.

### 3.2- Antriebkupplung:

3.2.1- Um in absoluten sicheren Bedingungen zu arbeiten, verwenden Sie keine instabilen Kupplungen und beachten Sie die fachgerechten Richtlinien.

3.2.2- Für den Antrieb benutzen Sie eine standardisierte Hohlkeilwelle wie in der Tabelle "Technische Merkmale" angegeben.

3.2.3- Zentrieren und kuppeln Sie die Gruppe Übersetzungsgetriebe/Pumpe über die Keilwelle am Antrieb, indem die Verbindung über die entsprechende mechanische Sperre befestigt wird.

3.2.4- Überlasten und/oder beschädigen Sie nicht die Kupplung der Übersetzungsgetriebewelle mit der Antriebwelle wegen unpassender Handlungen.



**ACHTUNG: Für den korrekten Gebrauch der Gruppe Übersetzungsgetriebe/Pumpe muss die Pumpe während des Betriebs an einer starren Halterung befestigt sein.**

## 4- SCHMIERÖL

4.1- Zur inneren Schmierung benutzen Sie Getriebeöle mit einer Viskosität von cSt 40°C ≥180. Es ist besser, wenn die Öle legiert sind, um einen hohen Grad an Verschleißschutz, an Schaumverhinderung und eine hohe Oxydierungs- und Korrosionsresistenz zu erhalten. Wir empfehlen Öle der Qualität ISO VG 220 DIN 51519 (oder mit einem Grad SAE 80W-90).

4.2- Diese Ölarten haben Gültigkeit für Umgebungstemperaturen von 0°C bis 30°C. Für andere Temperaturbereiche wenden Sie sich an den Kundendienst von Interpump Group.

### 4.3- Ölwechsel.

4.3.1- Der Ölwechsel ist mit Übersetzungsgetriebe auf Betriebstemperatur durchzuführen.

4.3.2- Stellen Sie einen Behälter unter den Ablass-Schraube Pos.13.

4.3.3- Entfernen Sie die Öleinfüllungsschraube Pos.18 und danach die Ablass-Schraube Pos.13.

4.3.4- Warten Sie, bis alles Öl ausgelaufen ist, dann drehen Sie die Ablass-Schraube Pos.13 mit dem vorhergegebenen Anzugsmoment wieder ein.

4.3.5- Füllen Sie mit neuem Öl bis zur Mitte der Ölstandsschraube Pos.19 auf und drehen Sie wieder die Öleinfüllungsschraube Pos.18 ein.



**ACHTUNG: Das Altöl muss in Behältern aufgefangen werden und nach den geltenden Vorschriften in Altölsammelstellen entsorgt werden. Es darf unter keinen Umständen in die Umwelt abgelassen werden.**

## 5- WARTUNG

5.1- Die Wartung und die Reparaturen sind ausschließlich von autorisiertem Fachpersonal vorzunehmen. Vor jedem Eingriff sichergehen, dass die Gruppe Antrieb-Übersetzungsgetriebe-Pumpe deaktiviert und "außer Betrieb" sind.

5.2- Eine regelmäßige Instandhaltung erhöht die Betriebsdauer und führt zu besseren Leistungen.

### 5.3- PLANMÄßIGE WARTUNG

#### 5.3.1- Nach den ersten 50 Stunden:

Das Öl nach den ersten 50 Stunden wechseln. Danach alle 1000 Stunden oder ein Mal pro Jahr. (Siehe Abschnitt "Ölwechsel")

#### 5.3.2- Alle 500 Stunden:

Kontrollieren Sie den Ölstand über den Ölstandanzeiger Pos.19 und füllen Sie eventuell bis zur Mitte der Ölstandsschraube auf. Wenn erheblicher Ölverlust festgestellt wird, überprüfen Sie, dass keine Lecks oder Verluste durch überhöhten Verschleiß oder durch Havarien vorliegen.

**5.4- Ersetzen Sie Einzelteile des Übersetzungsgetriebes nur mit Originalersatzteilen. Benutzen Sie nur die im vorherigen Abschnitt angegebenen Ösorten.**

ACHTUNG: Nach Wartungseingriffen raten wir, das Schmieröl auszuwechseln. Vergewissern Sie sich ferner, dass das Übersetzungsgetriebe wieder korrekt eingebaut wurde, um die Ausgangsbedingungen wieder herzustellen. Befolgen Sie, sofern nötig, die im vorherigen Abschnitt "MONTAGE UND INSTALLATION" vorgetragenen Anweisungen.

5.5- Bei Verschrottung empfehlen wir, das Übersetzungsgetriebe zu einer autorisierten Entsorgungsstelle zu bringen oder sich an das nächstgelegene autorisierte Kundendienstzentrum von INTERPUMP GROUP zu wenden.



**Auf keinen Fall darf ein unerlaubter Eingriff am Übersetzungsgetriebe vorgenommen und/oder das Getriebe für andere als die vom Hersteller vorgesehenen Zwecke verwendet werden. Andernfalls übernimmt der Hersteller keine Haftung für den Betrieb und die Sicherheit des Getriebes.**

## 6- GARANTIEBEDINGUNGEN

6.1- Die Garantiezeit und die Garantiebedingungen sind im Kaufvertrag angeführt.

6.2- Die Garantie verfällt bei unsachgemäßer Handhabung des Übersetzungsgetriebes oder wenn das Übersetzungsgetriebe für höhere Leistungen eingesetzt wird als die angegebenen, bei Reparaturen mit Nicht-Originalersatzteilen oder wenn Schäden durch die Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung oder bei unerlaubten Eingriffen durch nicht autorisierte Personen entstehen.

### Copyright

Der Inhalt dieses Handbuchs ist Eigentum von Interpump Group. Die Anleitung enthält technische Angaben sowie Bildmaterial, die weder vollständig noch teilweise in irgendeiner Form ohne vorherige schriftliche Genehmigung von Interpump Group kopiert bzw. vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden dürfen.

Zuwiderhandlungen werden gesetzlich verfolgt.

Die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.